

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rwi@nt-rt.ru || http://riwell.nt-rt.ru/

Пакер селективный ПМО-ГС



Пакер ПМО-ГС предназначен для избирательной изоляции пластов и интенсификации притока (кислотной обработки или гидроразрыва пласта) с использованием ГНКТ или через колонну НКТ, позволяет осуществлять контролируемую доставку и точное размещение обрабатывающих жидкостей и пропантов в разрабатываемые или пропущенные ранее продуктивные интервалы.

Характеристики/достоинства

- минимальный эффект от воздействия перепада давления на пласт и перетоков;
- возможность управлять обработкой скважины притоком после обработки;
- отсутствие механического анкерного крепления пакера;
- эффективная промывка ствола скважины после обработки;
- регулируемая длина разобщения сдвоенного инструмента;
- наличие перепускного канала и возможность управлять потоком в затрубе;
- использование минимальных объемов жидкостей и возможность циркуляции;
- возможность замера давления и температуры в скважине;
- отсутствие подвижных элементов в конструкции системы.

Таблица типоразмеров

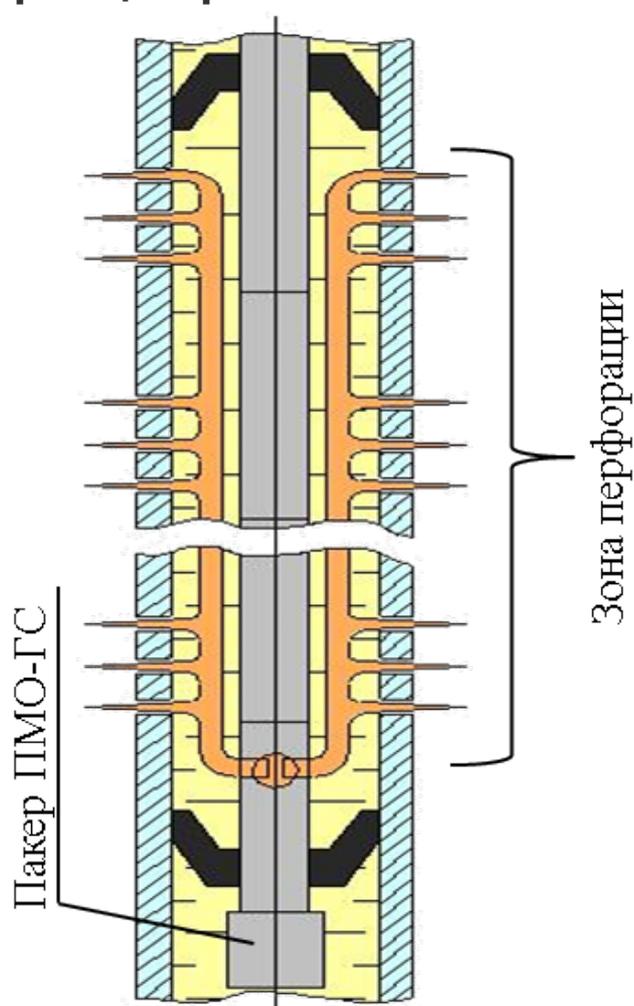
Наименование параметра	Значение				
	ПМО-ГС-114	ПМО-ГС-146		ПМО-ГС-168	
Обозначение пакера	ПМО-ГС-114	ПМО-ГС-146		ПМО-ГС-168	
Размер обсадной колонны, мм	114,3	139,7	146,1	168,3	177,8
Толщина стенки обсадной колонны, мм	5,2 – 8,6	7,7 – 6,2	10,7 – 7,0	12,1 – 7,3	15,0 – 11,5
Внутренний диаметр колонны, мм	97,1 — 103,9	124,3 – 127,3	124,7 – 132,1	144,1 – 153,7	147,8 – 154,8
Наружный диаметр пакера, мм	93	120		140	
Диаметр уплотнительных манжет, мм	106	134		158	
Диаметр проходного канала, мм	45	48		48	
Длина пакера (номинальная), мм	1560	1822		1822	

Длина обрабатываемой зоны (min – max), м	0,5-30	0,53 – 30,0	0,5 – 30
Длина стандартной разобщающей секции, мм	1000	1000	1000
*Масса пакера (номинальная), кг	55	82,5	100,2
**Присоединительные резьбы, ГОСТ 633-80 (верх/низ)	Муфта/Ниппель НКТ 73		

**зависит от длины интервала;*

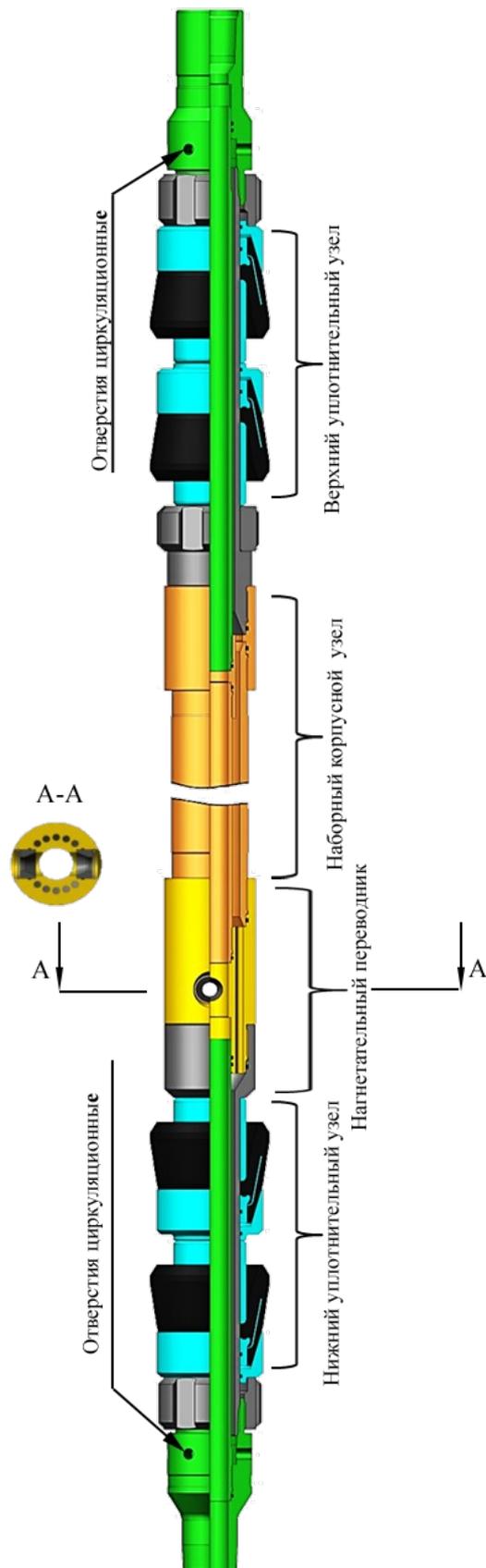
***определяется при заказе, могут быть изготовлены с премиальными резьбами.*

Принцип работы



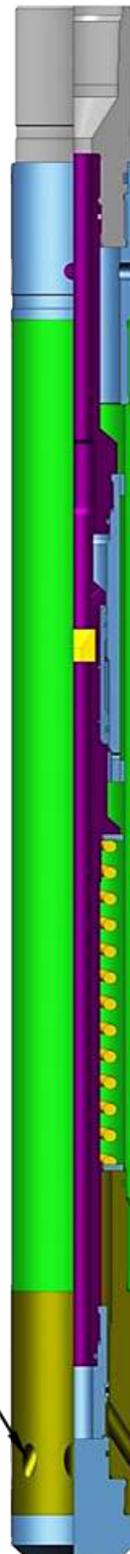
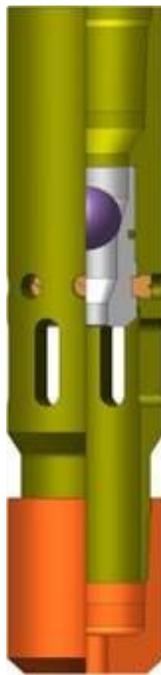
- Пакер спускается на колонне НКТ или колонне гибких труб.
- При спуске через пакер происходит циркуляция жидкости по байпасному каналу.
- Изоляция выбранного участка обсадной колонны производится чашевидными манжетами (нижний и верхний уплотнительные узлы), установленные сверху и внизу пакера.
- Длина обрабатываемой зоны (см. таблицу) может изменяться (по согласованию с заказчиком), путем установки на пакер дополнительных корпусных узлов.
- Закачка рабочей жидкости в обрабатываемую зону производится через нагнетательный узел, расположенный между манжетами уплотнительного узла.
- Пакер спускается в скважину в компоновке со срезной циркуляционной пробкой ПС-Ц2 или сбросовым клапаном модели КСП, устанавливаемыми в нижней части пакера. Данные устройства служат для перекрытия циркуляции рабочей жидкости через пакер и подачи ее в рабочий интервал.

Конструкция и комплектация пакера



Комплектующие

Пробка ПС-Ц2 Клапан КСП



Отверстия циркуляционные

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rw@nt-rt.ru || <http://riwell.nt-rt.ru/>